



| POTENCIAS | CONTINUA | | EMERGENCIA | | Amps |
|----------------|----------------|-------------------|------------------------|-----------|-------------|
| | kW | kVA | kW | kVA | |
| 208/127 | 9 | 11 | 10 | 12 | 30,5 |
| ALTERNATOR | XPM ENERGY | STAMFORD | LEROY SOMER | | |
| MODELO | XPM164B | PI044G S0L2-F1 | TAL-A40-E LSA 40 S3 | | -- |



| POTENCIAS | PRP | | ESP | | Amps |
|----------------|------------|-----------|-------------|-----------|-------------|
| | kW | kVA | kW | kVA | |
| 480/277 | 9 | 11 | 10 | 12 | 13,2 |
| ALTERNATOR | XPM ENERGY | STAMFORD | LEROY SOMER | | MECCALTE |
| MODELO | -- | -- | -- | | -- |



XPM ENERGY cumple con el marcado CE que incluye las siguientes directivas:

Verificación según el estándar:

BS EN ISO 12100:2010, BS EN ISO 8528-13:2016,
BS EN 60204-1:2018, BS EN IEC 61000-6-2:2019,
BS EN IEC 61000-6-4:2019; EN ISO 3744:2010

Regulaciones Británicas Aplicables:

Supply of Machinery (Safety) Regulations 2008
Electromagnetic Compatibility Regulations 2016



Certificación ECM:



Relacionado con la directiva CE: 2000/14/EC (Noise)

Los productos presentados han sido probados por nosotros con los estándares enumerados y se encontró que cumplen con las siguientes Directivas Europeas:

Directiva EMC 2014/30/EU; EN 55012:2007+A1:2009



TRIFÁSICO



DIESEL



REFRIGERADO POR AGUA



60 HZ



Motor-PERKINS

| | |
|------------------------|-----------|
| Modelo | 403D-15G |
| Aspiración | Natural |
| Sistema de inyección | Indirecta |
| No. de cilindros | 3 |
| Desplazamiento (L) | 1.496 |
| Diametro*Carrera (mm) | 84*90mm |
| Ratio de compresión | 22.5:1 |
| Velocidad | 1800r/min |
| Potencia PRP (Kw) | 14,7 |
| Regulación | Mecánica |
| Sistema eléctrico (DC) | 12V |

| | |
|-------------------------------------|-------------------------|
| 100% (Potencia continua) L/h | 4.27 |
| 75% (Potencia continua) L/h | 3.23 |
| 50% (Potencia continua) L/h | 2.38 |
| Capacidad tanque de aceite (L) | 6 |
| Temperatura aceite máxima | 125°C |
| Presión aceite (Operación continua) | 262-359kPa |
| Max. Presión con filtro sucio | 6.4kPa |
| Max. Presión con filtro limpio | 3kPa |
| Consumo de aire de entrada | 1.23m ³ /min |
| Flujo de gases de escape | 3.14m ³ /min |
| Temperatura de gases de escape | 455°C |
| Max. Contrapresión aceptable | 2.6kPa |
| Capacidad refrigerante (L) | 2.6 |
| Rango de operación del termostato | 82-95°C |
| Temperatura máxima del tanque | 112°C |

- Motor diesel
- Refrigerado por agua
- Sistema eléctrico

- Filtro de aire
- Radiador
- Gobernador

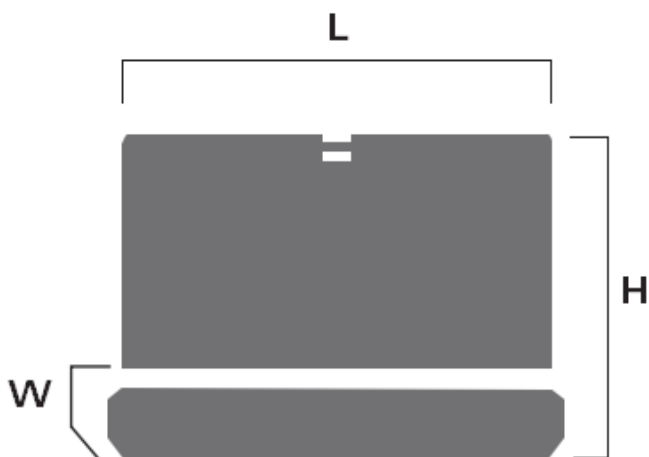
- Protección partes calientes
- Protección partes móviles
- Sensor nivel de agua en el radiador (Optional).

Alternador

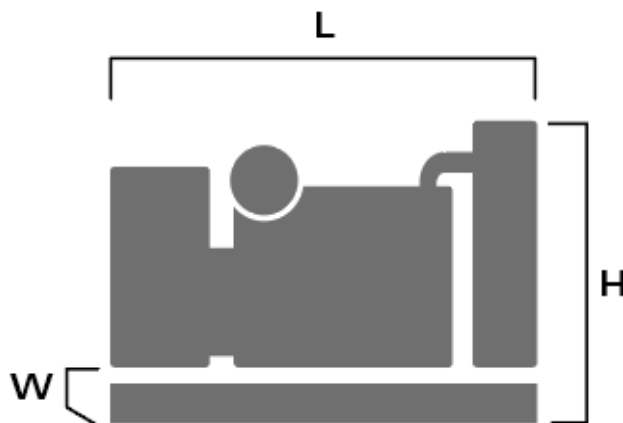
| | |
|--------------------|----------------------------|
| Tipo de conexión | Trifásico, 4 Polos, Tipo Y |
| Bobinado | 1 |
| Factor de potencia | 0,8 |
| Frecuencia | 60Hz |
| Sobrevelocidad | 2250 |

| | |
|-----------------------|----------------|
| Sistema de excitación | Sin escobillas |
| Regulador de tensión | ± (0.25%~1%) |
| Grado de protección | IP 23 |
| Aislamiento | H |
| Altitud (m) | ≤1000 |

DIMENSIONES



Versión insonorizado



Versión abierto

PESOS Y DIMENSIONES

| | Largo | Ancho | Alto | Peso | Tanque combustible | Nivel sonoro |
|--------------|-------|-------|-------|------|--------------------|--------------|
| | (mm) | (mm) | (mm) | (kg) | (L) | (dB(@7m)) |
| ABIERTA | 1.500 | 750 | 1.050 | -- | -- | -- |
| INSONORIZADA | 1.818 | 850 | 1.130 | -- | -- | ≤75 |



Configuración

| Configuración | | |
|------------------------------|---|---|
| Equipamiento Standard | Motor (PERKINS) | ● |
| | Radiator 50°C max, ventilador y correas | ● |
| | Alternador carga batería | ● |
| | Alternador: single bearing alternador: IP23,Aislamiento class H/H | ● |
| | Central auto-start | ● |
| | Un juego de filtros de aire , combustible y aceite. | ● |
| | Protección Magnetotermica | ● |
| | Tanque de combustible | ● |
| | Bateria, soporte y cableado | ● |
| | Sistema de escape con silencioso | ● |
| | Manual de usuario | ● |
| | Decantador de agua | ● |
| Opciones | Cargador de batería | ⊙ |
| | Resistencia de caldeo | ⊙ |
| | Resistencia calentador de Alternador | ⊙ |
| | Iman permanente (PMG) | ⊙ |
| | Tanque de combustible para 24h | ⊙ |
| | Panel de control remoto | ⊙ |
| | Panel de transferencia | ⊙ |
| Cuadro de conexión | ⊙ | |
| ● Standard ⊙ Optional | | |

Garantía

| | |
|------------|--|
| Motor | 12 meses desde la fecha de compra o 1.000 horas. (lo que ocurra primero) |
| Alternador | 12 meses desde la fecha de compra o 1.000 horas. (lo que ocurra primero) |



DEEPSEA DSE6120

Funciones de protección

- Baja presión de aceite
- Alta temperatura de agua
- Alto/Bajo voltaje
- Alta temperatura motor y sobre-velocidad.
- Regulador de frecuencia.
- Parada de emergencia
- Fallo de arranque



Opciones módulos de control

- Automático por fallo de red.
- Módulos de sincronismo.
- kit para gestión y control remoto del grupo electrógeno via PC
- (comunicación disponible por medio de RS232, GSM modem).
- Cudadro externo de conexión.