



POTENCIAS	CONTINUA		EMERGENCIA		Amps
	kW	kVA	kW	kVA	
VOLTAJE(V)	14	18	15	19	50,0
ALTERNATOR	XPM ENERGY	STAMFORD	LEROY SOMER		
MODELO	XPM164D	PI044H S0L2-F1	TAL-A40-F LSA 40 S4		--



POTENCIAS	PRP		ESP		Amps
	kW	kVA	kW	kVA	
VOLTAJE(V)	14	18	15	19	21,7
ALTERNATOR	XPM ENERGY	STAMFORD	LEROY SOMER		MECCALTE
MODELO	--	--	--		--



XPM ENERGY cumple con el marcado CE que incluye las siguientes directivas:

Verificación según el estándar:

BS EN ISO 12100:2010, BS EN ISO 8528-13:2016,
BS EN 60204-1:2018, BS EN IEC 61000-6-2:2019,
BS EN IEC 61000-6-4:2019; EN ISO 3744:2010

Regulaciones Británicas Aplicables:

Supply of Machinery (Safety) Regulations 2008
Electromagnetic Compatibility Regulations 2016



Certificación ECM:



Relacionado con la directiva CE: 2000/14/EC (Noise)

Los productos presentados han sido probados por nosotros con los estándares enumerados y se encontró que cumplen con las siguientes Directivas Europeas:

Directiva EMC 2014/30/EU; EN 55012:2007+A1:2009



TRIFÁSICO



DIESEL



REFRIGERADO POR AGUA



60 HZ



Motor-PERKINS

Modelo	403A-15G2
Aspiración	Natural
Sistema de inyección	Indirecta
No. de cilindros	3
Desplazamiento (L)	1.496
Diametro*Carrera (mm)	84*90mm
Ratio de compresión	22.5:1
Velocidad	1800r/min
Potencia PRP (Kw)	16.33
Regulación	Mecánica
Sistema eléctrico (DC)	12V

100% (Potencia continua) L/h	4.32
75% (Potencia continua) L/h	3.1
50% (Potencia continua) L/h	2.25
Capacidad tanque de aceite (L)	6
Temperatura aceite máxima	125°C
Presión aceite (Operación continua)	120-359kPa
Max. Presión con filtro sucio	6.4kPa
Max. Presión con filtro limpio	3kPa
Consumo de aire de entrada	1.2m3/min
Flujo de gases de escape	2.6m3/min
Temperatura de gases de escape	480°C
Max. Contrapresión aceptable	10.2kPa
Capacidad refrigerante (L)	2.6
Rango de operación del termostato	82-95°C
Temperatura máxima del tanque	112°C

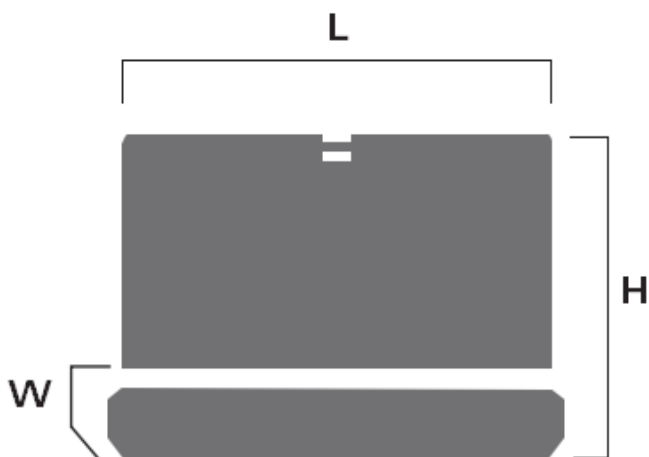
- Motor diesel
- Refrigerado por agua
- Sistema eléctrico
- Filtro de aire
- Radiador
- Gobernador
- Protección partes calientes
- Protección partes móviles
- Sensor nivel de agua en el radiador (Optional).

Alternador

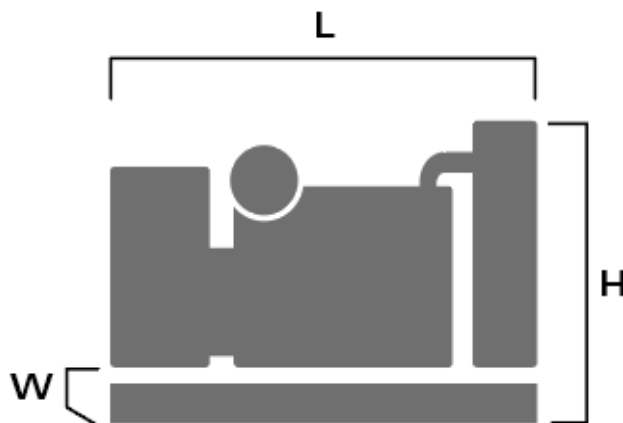
Tipo de conexión	Trifásico, 4 Polos, Tipo Y
Bobinado	1
Factor de potencia	0,8
Frecuencia	60Hz
Sobrevelocidad	2250

Sistema de excitación	Sin escobillas
Regulador de tensión	± (0.25%~1%)
Grado de protección	IP 23
Aislamiento	H
Altitud (m)	≤1000

DIMENSIONES



Versión insonorizado



Versión abierto

PESOS Y DIMENSIONES

	Largo	Ancho	Alto	Peso	Tanque combustible	Nivel sonoro
	(mm)	(mm)	(mm)	(kg)	(L)	(dB(@7m))
ABIERTA	1.500	750	1.050	--	--	--
INSONORIZADA	1.818	850	1.130	--	--	≤75



Configuración

Equipamiento Standard	Motor (PERKINS)	●
	Radiator 50°C max, ventilador y correas	●
	Alternador carga batería	●
	Alternador: single bearing alternador: IP23,Aislamiento class H/H	●
	Central auto-start	●
	Un juego de filtros de aire , combustible y aceite.	●
	Protección Magnetotermica	●
	Tanque de combustible	●
	Bateria, soporte y cableado	●
	Sistema de escape con silencioso	●
	Manual de usuario	●
Decantador de agua	●	
Opciones	Cargador de batería	⊙
	Resistencia de caldeo	⊙
	Resistencia calentador de Alternador	⊙
	Iman permanente (PMG)	⊙
	Tanque de combustible para 24h	⊙
	Panel de control remoto	⊙
	Panel de transferencia	⊙
Cuadro de conexión	⊙	
● Standard ⊙ Optional		

Garantía

Motor	12 meses desde la fecha de compra o 1.000 horas. (lo que ocurra primero)
Alternador	12 meses desde la fecha de compra o 1.000 horas. (lo que ocurra primero)



DEEPSEA DSE6120

Funciones de protección

- Baja presión de aceite
- Alta temperatura de agua
- Alto/Bajo voltaje
- Alta temperatura motor y sobre-velocidad.
- Regulador de frecuencia.
- Parada de emergencia
- Fallo de arranque



Opciones módulos de control

- Automático por fallo de red.
- Módulos de sincronismo.
- kit para gestión y control remoto del grupo electrógeno via PC
- (comunicación disponible por medio de RS232, GSM modem).
- Cudadro externo de conexión.