



| POTENCIAS | CONTINUA | | EMERGENCIA | | Amps |
|------------|------------|----------|-------------|-----|-------|
| | kW | kVA | kW | kVA | |
| VOLTAJE(V) | 61 | 76 | 67 | 84 | 211,0 |
| ALTERNATOR | XPM ENERGY | STAMFORD | LEROY SOMER | | |
| MODELO | XPM224F | UCI224F | TAL-A44-C | | -- |
| | | | LSA 44.3 S2 | | |



| POTENCIAS | PRP | | ESP | | Amps |
|------------|------------|----------|-------------|-----|----------|
| | kW | kVA | kW | kVA | |
| VOLTAJE(V) | 61 | 76 | 67 | 84 | 91,4 |
| ALTERNATOR | XPM ENERGY | STAMFORD | LEROY SOMER | | MECCALTE |
| MODELO | -- | -- | -- | | -- |



XPM ENERGY cumple con el marcado CE que incluye las siguientes directivas:

Verificación según el estándar:

BS EN ISO 12100:2010, BS EN ISO 8528-13:2016,
BS EN 60204-1:2018, BS EN IEC 61000-6-2:2019,
BS EN IEC 61000-6-4:2019; EN ISO 3744:2010

Regulaciones Británicas Aplicables:

Supply of Machinery (Safety) Regulations 2008
Electromagnetic Compatibility Regulations 2016



Certificación ECM:



Relacionado con la directiva CE: 2000/14/EC (Noise)

Los productos presentados han sido probados por nosotros con los estándares enumerados y se encontró que cumplen con las siguientes Directivas Europeas:

Directiva EMC 2014/30/EU; EN 55012:2007+A1:2009



TRIFÁSICO



DIESEL



REFRIGERADO POR AGUA



60 HZ



Motor-PERKINS

| | |
|------------------------|--------------|
| Modelo | 110AA-44TG1 |
| Aspiración | Turbocharged |
| Sistema de inyección | Directa |
| No. de cilindros | 4 |
| Desplazamiento (L) | 4.4 |
| Diametro*Carrera (mm) | 105*127mm |
| Ratio de compresión | 17.25:1 |
| Velocidad | 1800r/min |
| Potencia PRP (Kw) | 70.7 |
| Regulación | Mecánica |
| Sistema eléctrico (DC) | 12V |

| | |
|-------------------------------------|------------|
| 100% (Potencia continua) L/h | 17.8 |
| 75% (Potencia continua) L/h | 13.5 |
| 50% (Potencia continua) L/h | 9.7 |
| Capacidad tanque de aceite (L) | 7 |
| Temperatura aceite máxima | 125°C |
| Presión aceite (Operación continua) | 276-470kPa |
| Max. Presión con filtro sucio | 8kPa |
| Max. Presión con filtro limpio | 5kPa |
| Consumo de aire de entrada | 5.3m3/min |
| Flujo de gases de escape | 13.5m3/min |
| Temperatura de gases de escape | 505°C |
| Max. Contrapresión aceptable | 15kPa |
| Capacidad refrigerante (L) | 7 |
| Rango de operación del termostato | 82-93°C |
| Temperatura máxima del tanque | 110°C |

- Motor diesel
- Refrigerado por agua
- Sistema eléctrico

- Filtro de aire
- Radiador
- Gobernador

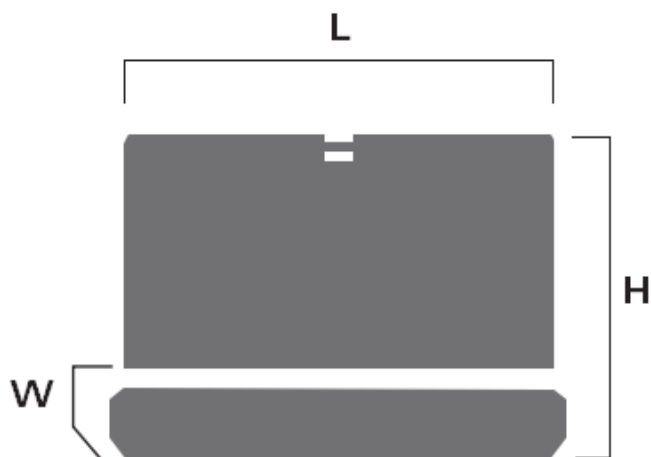
- Protección partes calientes
- Protección partes móviles
- Sensor nivel de agua en el radiador (Optional).

Alternador

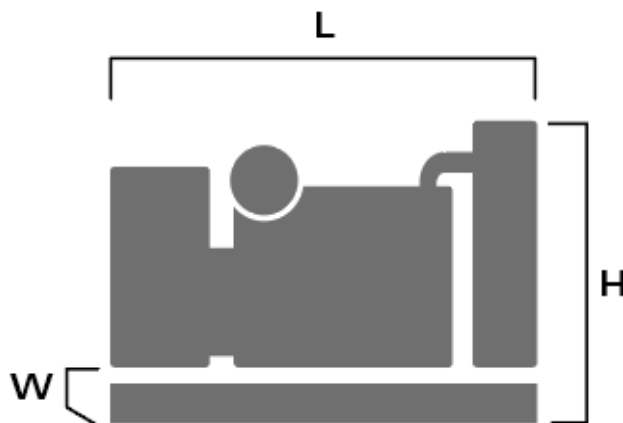
| | |
|--------------------|----------------------------|
| Tipo de conexión | Trifásico, 4 Polos, Tipo Y |
| Bobinado | 1 |
| Factor de potencia | 0,8 |
| Frecuencia | 60Hz |
| Sobrevelocidad | 2250 |

| | |
|-----------------------|----------------|
| Sistema de excitación | Sin escobillas |
| Regulador de tensión | ± (0.25%~1%) |
| Grado de protección | IP 23 |
| Aislamiento | H |
| Altitud (m) | ≤1000 |

DIMENSIONES



Versión insonorizado



Versión abierto

PESOS Y DIMENSIONES

| | Largo | Ancho | Alto | Peso | Tanque combustible | Nivel sonoro |
|--------------|-------|-------|-------|------|--------------------|--------------|
| | (mm) | (mm) | (mm) | (kg) | (L) | (dB(@7m)) |
| ABIERTA | 1.900 | 800 | 1.250 | -- | -- | -- |
| INSONORIZADA | 2.688 | 1.080 | 1.450 | -- | -- | ≤75 |



Configuración

| | | |
|------------------------------|---|---|
| Equipamiento Standard | Motor (PERKINS) | ● |
| | Radiator 50°C max, ventilador y correas | ● |
| | Alternador carga batería | ● |
| | Alternador: single bearing alternador: IP23,Aislamiento class H/H | ● |
| | Central auto-start | ● |
| | Un juego de filtros de aire , combustible y aceite. | ● |
| | Protección Magnetotermica | ● |
| | Tanque de combustible | ● |
| | Bateria, soporte y cableado | ● |
| | Sistema de escape con silencioso | ● |
| | Manual de usuario | ● |
| Decantador de agua | ● | |
| Opciones | Cargador de batería | ⊙ |
| | Resistencia de caldeo | ⊙ |
| | Resistencia calentador de Alternador | ⊙ |
| | Iman permanente (PMG) | ⊙ |
| | Tanque de combustible para 24h | ⊙ |
| | Panel de control remoto | ⊙ |
| | Panel de transferencia | ⊙ |
| Cuadro de conexión | ⊙ | |
| ● Standard ⊙ Optional | | |

Garantía

| | |
|------------|--|
| Motor | 12 meses desde la fecha de compra o 1.000 horas. (lo que ocurra primero) |
| Alternador | 12 meses desde la fecha de compra o 1.000 horas. (lo que ocurra primero) |



DEEPSEA DSE6120

Funciones de protección

- Baja presión de aceite
- Alta temperatura de agua
- Alto/Bajo voltaje
- Alta temperatura motor y sobre-velocidad.
- Regulador de frecuencia.
- Parada de emergencia
- Fallo de arranque



Opciones módulos de control

- Automático por fallo de red.
- Módulos de sincronismo.
- kit para gestión y control remoto del grupo electrógeno via PC
- (comunicación disponible por medio de RS232, GSM modem).
- Cudadro externo de conexión.